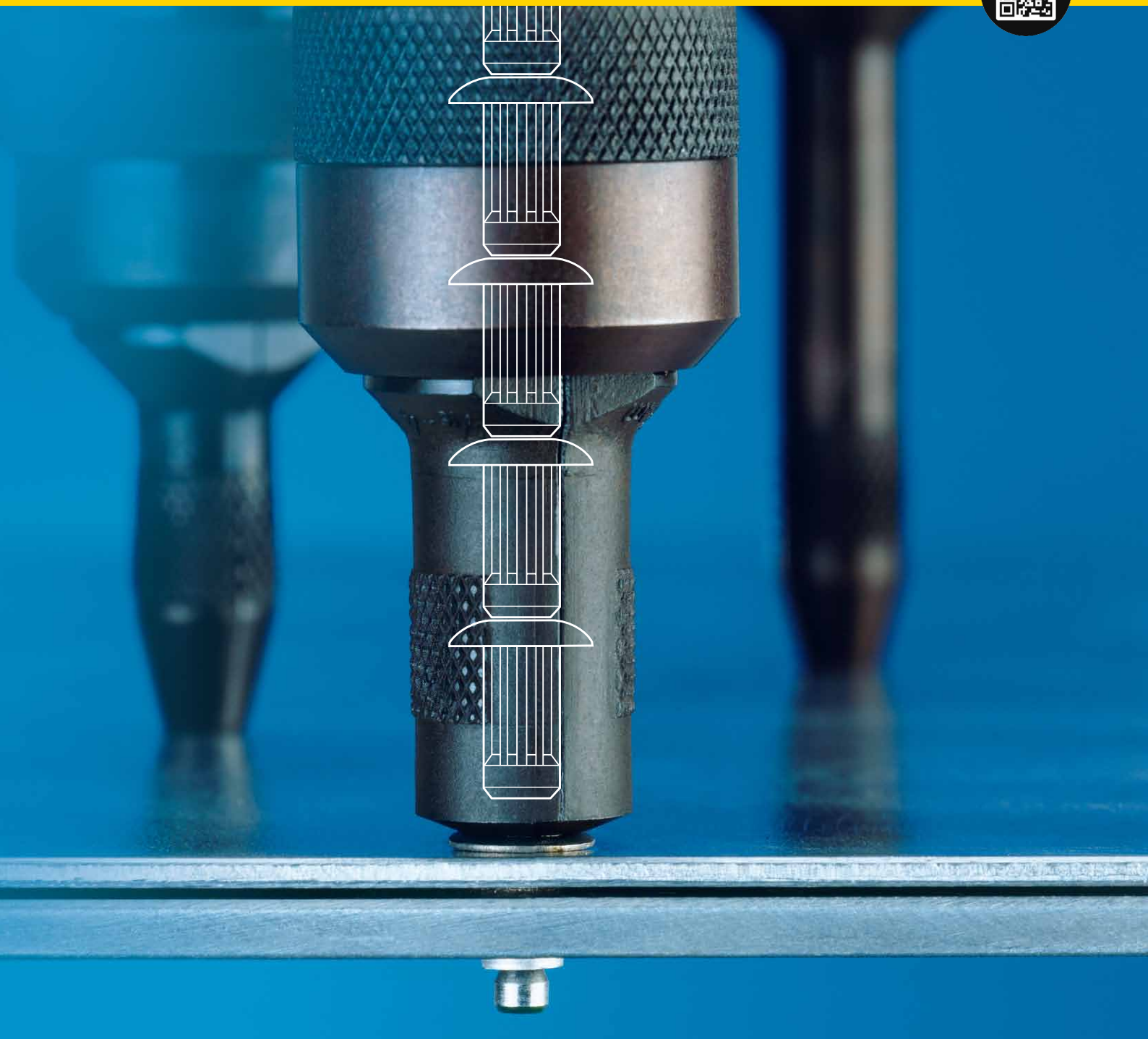




NeoSpeed[®] Magazin-Blindniet-System

NeoSpeed®

Die neue Produktreihe der NeoSpeed® Niete führt unsere Magazin-Blindniettechnik auf die nächste Ebene. Dieses neue Befestigungssystem wurde unter Verwendung von Finite Elemente Analyse Techniken entwickelt und optimiert; sein spezielles geripptes Design ist patentgeschützt.



Das NeoSpeed® System wurde zum 75-jährigen Jubiläum von Avdel eingeführt und ist das kraftvollste und vielseitigste Magazin-Blindnietssystem überhaupt.

Das schnell zu verarbeitende NeoSpeed® Nietsystem bietet unseren Kunden echte Vorteile:

- Verbesserte Qualität und einfachere Kontrolle
- Erhöhter Fertigungsdurchsatz
- Kein Metall-Abfall (Restdorne)
- Verbesserte Verbindungseigenschaften bei weniger Gewicht und Größe
- Geringere Montagekosten

Merkmale und Vorteile

Erhöhter Fertigungsdurchsatz

- Der NeoSpeed® Verarbeitungsprozess bietet einen bis zu vierfach höheren Durchsatz als herkömmliche Gewindeprodukte oder Dornbruchblindniete

Größere Klemmbereiche

- Mehrbereichseigenschaft deckt viele Variationen an Materialstärken ab
- Ein Niet kann mehrere Verbinder mit Standard-Klemmbereich ersetzen

Größere Bohrlochtoleranz

- 3x größer als Standard Dornbruch-Blindniete
- Größeres Bohrloch vorn ermöglicht einfachere und schnellere Montage (vermeidet Probleme durch versetzte Bohrlöcher)
- Weitaus weniger anfällig bei Applikationsvarianten

Bohrlochfüllende, außen liegende Rippen

- Füllt hintere und übergroße vordere Bohrungen
- Kann Bewegung in der Scherebene und Klappergeräusche vermeiden
- Ausgleich und Füllung von falsch ausgerichteten Bohrlöchern

Einfachere Spezifikation

- Ein-Niet x Ein-Nietdorn Lösung
- Weniger zu bevorratende Artikelnummern

Verbesserte Qualität

- Weniger Versagensarten gegenüber Dornbruchnietung
- Einfache Kontrolle gesetzter Niete
- Verlässlicher Nietprozess - geringere Gefahr von Mundstückblockierung; keine verkanteten Restdorne, Metallspäne oder Hereinfallen abgerissener Restdorne ins Bauteil

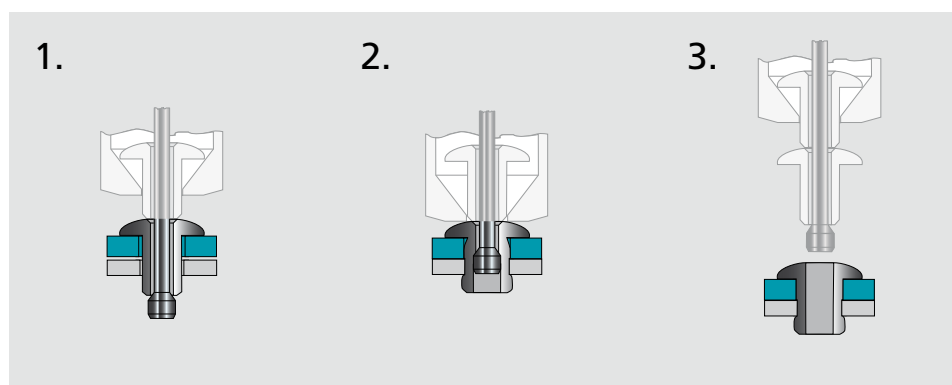
Umweltaspekte

- Kein metallischer Abfall wie bei Dornbruchnieten
- Ungefähr halb soviel an Gewicht im gesetzten Zustand gegenüber einem entsprechenden Dornbruchniet
- Weniger Energieverbrauch bei Herstellung, Transport, Handling - vor und nach der Verarbeitung



NeoSpeed® im Minimum- und Maximum-Klemmbereich gesetzt

Typische Setzsequenz



Animierte Setzvorgänge und technische Daten finden Sie auf unserer Website.

1. Der Nietdorn mit dem bereitstehenden NeoSpeed® Niet wird ins Bohrloch eingeführt.
2. Bei der Auslösung des Nietgerätes zieht der Nietdorn durch den Magazinniet, weitet ihn im Bohrloch auf und bietet so hohe Klammerkraft und eine feste Verbindung.
3. Nach dem Setzvorgang stellt das Gerät automatisch den nächsten Magazinniet zur Verfügung - der Montageprozess kann wiederholt werden.

Magazin-Blindniet-System

Produktauswahl

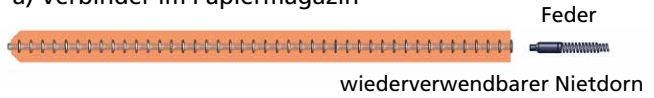
- Material: Aluminium, Stahl und A4 Edelstahl (316); verschiedene Oberflächen möglich
- Kopfform: Flachrundkopf, Senkkopf
- Größen: $\varnothing$ 3,2 mm, $\varnothing$ 4,0 mm, $\varnothing$ 4.8 mm

Technische Daten: siehe Seite 4

Andere Abmessungen, Materialien und Kopfformen in Entwicklung

NeoSpeed® Lieferoptionen:

a) Verbinder im Papiermagazin



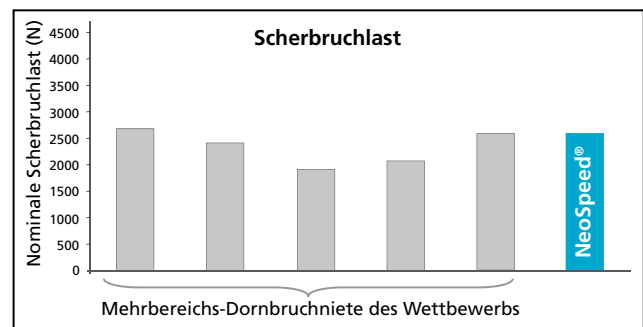
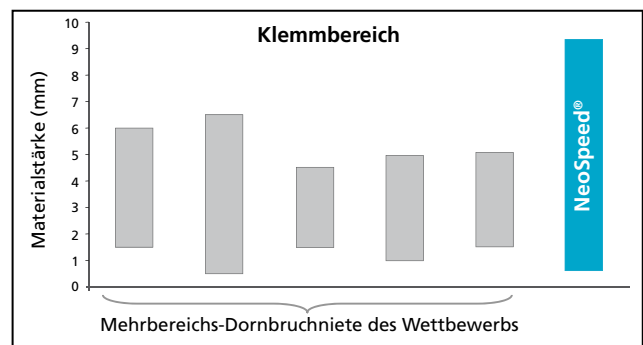
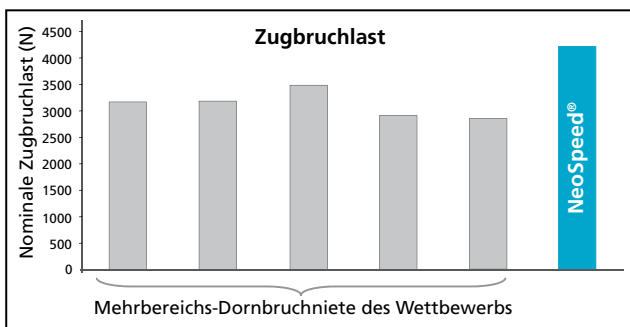
b) Vormagaziniert auf Einwegdorn ("Cartridge"), nicht für Senkkopf und Edelstahl erhältlich



Leistungsmerkmale

- Größerer Klemmbereich und Bohrlochtoleranzen als jeder andere Wettbewerbs-Blindniet
- Spezieller Bohrlochfüllprozess gleicht Bohrlochversatz aus
- Höhere Zugbruchlast als vergleichbare Mehrbereichs-Dornbruchniete
- Überdurchschnittliche Scherbruchlast, unabhängig von der Materialstärke
- Höhere Klammerkraft und Scherbruchlast

Hinweis: Diagramme beziehen sich auf $\varnothing$ 4,8 mm Stahlniete



Anwendungen

- Automobilbau
- Elektronik
- Hausgeräte
- Elektrotechnik
- Leichtbaukonstruktionen

Airbags



Innenausstattung



Sitze und Innenausbau



Heizgeräte



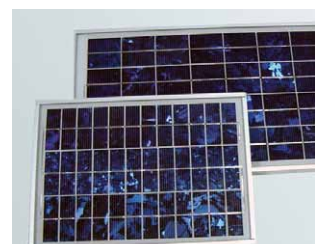
Schnelllaufstore



Computergehäuse



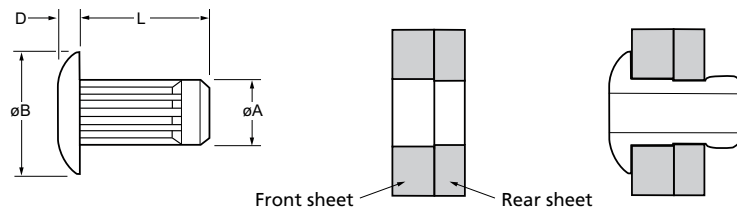
Solarpanele





English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa a fungo	Cabeza alomada
Aluminum Alloy* (5% Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5% Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

* : BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555



ø			Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No.
nom.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	lbf(kN) ¹⁾	lbf(kN) ¹⁾	± 1	
1/8" (3.2)	.016 (0.4)	.079 (2.0)	.1319 (3.35)	.1425 (3.62)	.1283 (3.26)	.1346 (3.42)	.257 (6.53)	.043 (1.10)	.187 (4.8)	.1245 (3.17)	170 (0.76)	281 (1.25)	52	57101-03204
		.177 (4.5)							37				57101-03207	
		.339 (8.6)							24				57101-03211	
5/32" (4.0)	.020 (0.5)	.086 (2.2)	.1614 (4.10)	.1744 (4.43)	.1563 (3.97)	.1646 (4.18)	.322 (8.18)	.049 (1.25)	.213 (5.4)	.1535 (3.90)	267 (1.19)	427 (1.90)	47	57101-04005
		.197 (5.0)							33				57101-04007	
		.358 (9.1)							23				57101-04011	
3/16" (4.8)	.024 (0.6)	.095 (2.4)	.1969 (5.00)	.2126 (5.40)	.1909 (4.85)	.2008 (5.10)	.382 (9.71)	.059 (1.50)	.229 (5.8)	.1885 (4.79)	373 (1.66)	651 (2.90)	44	57101-04805
		.204 (5.2)							30				57101-04808	
		.362 (9.2)							22				57101-04812	

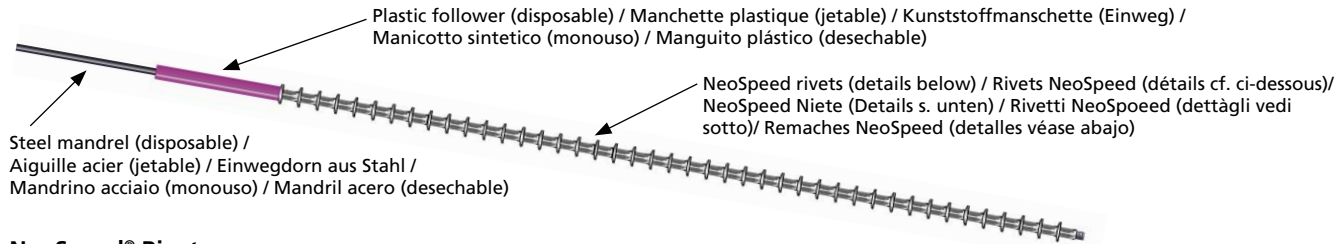
dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



NeoSpeed® "Cartridge":

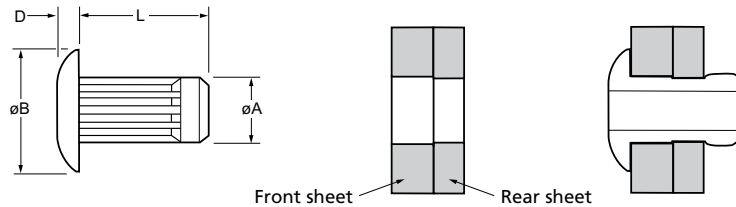
Pre-loaded disposable mandrel / Aiguille pré-chargée jetable / Vormagaziniert auf Einwegdorn / Precaricato su mandrino monouso / Mandril desechable precargado

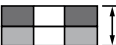


NeoSpeed® Rivets:

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa a fungo	Cabeza alomada
Aluminum Alloy* (5% Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5% Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

* : BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555



ø			Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera 		Rear sheet Pièce arriere / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera 		øB	D	L	øA			Fasteners p. cartridge Nombre de rivets par aiguille / Niete pro Dorn / Rivetti per mandrino / Uds./mandril	Cartridge Part No.
	nom.	min.	max.	min.	max.	min.								
1/8" (3.2)	.016 (0.4)	.079 (2.0)	.1319 (3.35)	.1425 (3.62)	.1283 (3.26)	.1346 (3.42)	.257 (6.53)	.043 (1.10)	.187 (4.8)	.1245 (3.17)	170 (0.76)	281 (1.25)	52	57101-13204
		.177 (4.5)							.287 (7.3)				37	57101-13207
		.339 (8.6)							.453 (11.5)				24	57101-13211
5/32" (4.0)	.020 (0.5)	.086 (2.2)	.1614 (4.10)	.1744 (4.43)	.1563 (3.97)	.1646 (4.18)	.322 (8.18)	.049 (1.25)	.213 (5.4)	.1535 (3.90)	267 (1.19)	427 (1.90)	47	57101-14005
		.197 (5.0)							.315 (8.0)				33	57101-14007
		.358 (9.1)							.461 (11.7)				23	57101-14011
3/16" (4.8)	.024 (0.6)	.095 (2.4)	.1969 (5.00)	.2126 (5.40)	.1909 (4.85)	.2008 (5.10)	.382 (9.71)	.059 (1.50)	.229 (5.8)	.1885 (4.79)	373 (1.66)	651 (2.90)	44	57101-14805
		.204 (5.2)							.350 (8.9)				30	57101-14808
		.362 (9.2)							.500 (12.7)				22	57101-14812

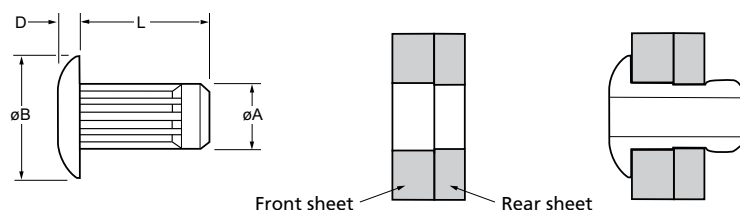
dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø			Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera 		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera 		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No.
nom.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	lbf (kN) ¹⁾	lbf (kN) ¹⁾	± 1	
1/8" (3.2)	.016 (0.4)	.079 (2.0)	.1319 (3.35)	.1425 (3.62)	.1283 (3.26)	.1346 (3.42)	.257 (6.53)	.043 (1.10)	.187 (4.8)	.1245 (3.17)	260 (1.16)	420 (1.87)	52	57121-03204
		.177 (4.5)							37				57121-03207	
		.339 (8.6)							24				57121-03211	
5/32" (4.0)	.020 (0.5)	.086 (2.2)	.1614 (4.10)	.1744 (4.43)	.1563 (3.97)	.1646 (4.18)	.322 (8.18)	.049 (1.25)	.213 (5.4)	.1535 (3.90)	404 (1.80)	674 (3.00) 449 (2.00) 629 (2.80)	47	57121-04005
		.315 (8.0)							33		57121-04007			
		.461 (11.7)							23		57121-04011			
3/16" (4.8)	.024 (0.6)	.095 (2.4)	.1969 (5.00)	.2126 (5.40)	.1909 (4.85)	.2008 (5.10)	.382 (9.71)	.059 (1.50)	.229 (5.8)	.1885 (4.79)	539 (2.60)	944 (4.20)	44	57121-04805
		.350 (8.9)							30				57121-04808	
		.500 (12.7)							22				57121-04812	

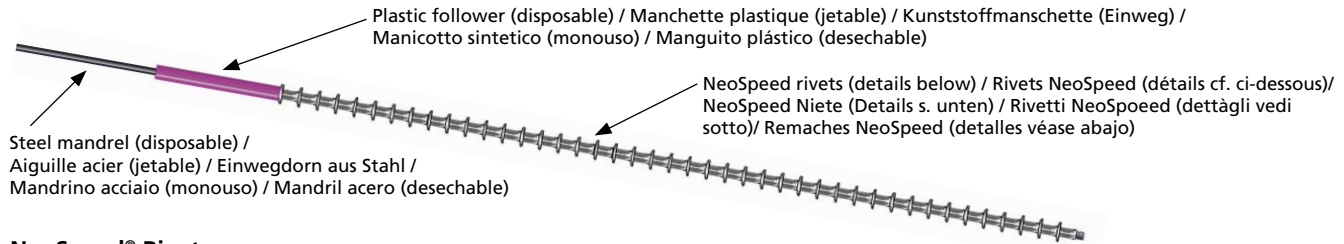
dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



NeoSpeed® "Cartridge":

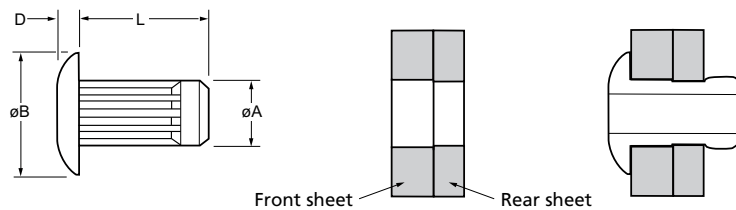
Pre-loaded disposable mandrel / Aiguille pré-chargée jetable / Vormagaziniert auf Einwegdorn / Precaricato su mandrino monouso / Mandril desechable precargado



NeoSpeed® Rivets:

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



Ø			Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		ØB	D	L	ØA			Fasteners p. cartridge Nombre de rivets par aiguille / Niete pro Dorn / Rivetti per mandrino / Uds./mandril	Cartridge Part No.
nom.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	lbf (kN) ¹⁾	lbf (kN) ¹⁾	± 1	
1/8" (3.2)	.016 (0.4)	.079 (2.0)							.187 (4.8)				52	57121-13204
		.177 (4.5)	.1319 (3.35)	.1425 (3.62)	.1283 (3.26)	.1346 (3.42)	.257 (6.53)	.043 (1.10)	.287 (7.3)	.1245 (3.17)	260 (1.16)	420 (1.87)	37	57121-13207
		.339 (8.6)							.453 (11.5)				24	57121-13211
5/32" (4.0)	.020 (0.5)	.086 (2.2)							.213 (5.4)		404 (1.80)	674 (3.00)	47	57121-14005
		.197 (5.0)	.1614 (4.10)	.1744 (4.43)	.1563 (3.97)	.1646 (4.18)	.322 (8.18)	.049 (1.25)	.315 (8.0)	.1535 (3.90)			33	57121-14007
		.358 (9.1)							.461 (11.7)		449 (2.00)	629 (2.80)	23	57121-14011
3/16" (4.8)	.024 (0.6)	.095 (2.4)							.229 (5.8)				44	57121-14805
		.204 (5.2)	.1969 (5.00)	.2126 (5.40)	.1909 (4.85)	.2008 (5.10)	.382 (9.71)	.059 (1.50)	.350 (8.9)	.1885 (4.79)	539 (2.60)	944 (4.20)	31	57121-14808
		.362 (9.2)							.500 (12.7)				22	57121-14812

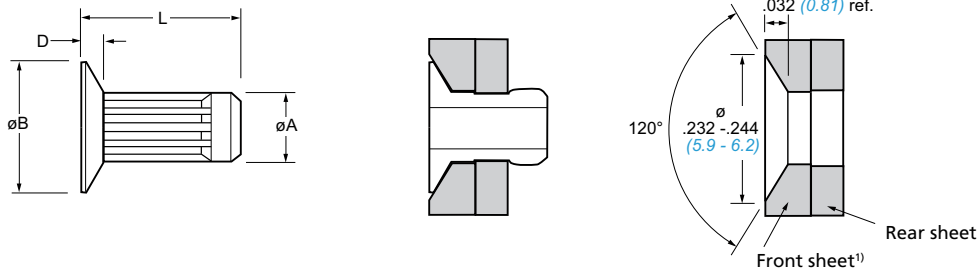
dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk head	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3

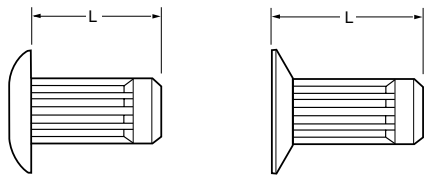


ø			Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera postérieure / pieza trasera		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No.
	nom.	min.	max.	min.	max.	min.					max.	max.		
1/8" (3.2)	.039 (1.0)	.079 (2.0)	.1283 (3.26)	.1315 (3.34)	.1283 (3.26)	.1346 (3.42)	.230 (5.84)	.0315 (0.80)	.187 (4.8)	.1245 (3.17)	211 (0.94)	431 (1.92)	64	57221-03204
		.287 (7.3)							258 (1.15)		395 (1.76)	42	57221-03207	
		.453 (11.5)							258 (1.15)		377 (1.68)	27	57221-03211	

dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

1) Front sheet thickness must exceed the full depth of countersink. / L'épaisseur de la pièce recevant la tête fraisée doit être plus importante que la profondeur de fraisage. / Die Materialstärke des oberen Bauteils muss die volle Tiefe der Senkung überschreiten. / Spessore della lamiera anteriore deve superare la profondità di svasatura. / El espesor de la pieza delantera debe superar la profundidad de avellanado.

2) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



vorderes Blech hinteres Blech

Ø nom.	vorderes Blech				hinteres Blech	
	Flachrundkopf min.	Flachrundkopf max.	Senkkopf min.	Senkkopf max.	min.	max.
3,2 (1/8")	3,35	3,62	3,26	3,34	3,26	3,42
4,0 (5/32")	4,10	4,43	-	-	3,97	4,18
4,8 (3/16")	5,00	5,40 ¹⁾	-	-	4,85	5,10

¹⁾ 5,30 für Serie 57141

ø			L	Flachrundkopf									
				Aluminium blank			Stahl verzinkt, klar chromatiert, Cr6-frei			A4 Edelstahl passiviert			
						Artikel Nr. geliefert im Papiermagazin			Artikel Nr. geliefert im Papiermagazin			Artikel Nr. geliefert im Papiermagazin	
nom.	min.	max.	max.	kN ²⁾	kN ²⁾		kN ²⁾	kN ²⁾		kN ²⁾	kN ²⁾		
3,2 (1/8")	0,4	2,0	4,8	0,76	1,25	57101-03204 ³⁾	1,16	1,87	57121-03204 ³⁾	1,85	2,75	57141-03204	
		4,5	7,3			57101-03207 ³⁾			57121-03207 ³⁾			57141-03207	
		6,6	9,5			-			-			57141-03209	
		8,6	11,5			57101-03211 ³⁾			57121-03211 ³⁾			-	-
4,0 (5/32")	0,5	2,2	5,4	1,19	1,90	57101-04005 ³⁾	1,80	3,00	57121-04005 ³⁾	2,80	4,30	57141-04005	
		5,0	8,0			57101-04007 ³⁾			57121-04007 ³⁾			4,00	57141-04007
		7,1	9,7			-	2,00	-	-	2,90	3,90	57141-04009	
		9,1	11,7			57101-04011 ³⁾		2,80	57121-04011 ³⁾	-	-	-	
4,8 (3/16")	0,6	2,4	5,8	1,66	2,90	57101-04805 ³⁾	2,60	4,20	57121-04805 ³⁾	4,40	6,50	57141-04805	
		5,2	8,9			57101-04808 ³⁾			57121-04808 ³⁾			5,90	57141-04808
		7,2	10,9			-			-			5,80	57141-04810
		9,2	12,7			57101-04812 ³⁾			57121-04812 ³⁾			-	-
Senkkopf													
3,2 (1/8")	1,0	2,0	4,8	N/A			0,94	1,92	57221-03204	N/A			
		4,5	7,3				1,15	1,76	57221-03207				
		8,6	11,5				1,15	1,68	57221-03211				

alle Abmessungen in mm; 2) typische Werte;

3) für Lieferversion "Cartridge": bitte 6. Stelle auf "1" ändern, z. B.: 57101-04011 => 57101-14011

Verarbeitung

Die NeoSpeed® Niete können mit den Druckluftgeräten Typ 7530 und 7537 unter Verwendung der folgenden Nietausrüstungen verarbeitet werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen STANLEY Engineered Fastening Repräsentanten.

Ø nom.	Kopfform	Material	Mundstück Artikel-Nr.	Nietdorn ⁴⁾ Artikel-Nr.	Nietdornfeder ⁴⁾ Artikel-Nr.
3,2 (1/8")	Flachrundkopf	Aluminium, Stahl	07530-03200	07530-06014	07150-06814
	Senkkopf	Edelstahl		07530-06804	
4,0 (5/32")	Flachrundkopf	Aluminium, Stahl	07530-03300	07530-06015	07170-06875
	Edelstahl	Edelstahl		07530-06805	
4,8 (3/16")	Flachrundkopf	Aluminium, Stahl	07530-03400	07530-06016	07170-06876
	Edelstahl	Edelstahl		07530-06806	

4) für Verarbeitung mit Papiermagazin



STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 08.2014



FEIFAR
BEFESTIGUNGSTECHNIK



Frank-Stronach-Straße 9, 8200 Gleisdorf, AUSTRIA
+43 3112 36155
office@feifar.at

Patent geschützt. NeoSpeed® ist ein Warenzeichen von Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. Avdel® ist ein Warenzeichen von Avdel UK Limited. POP® ist ein Warenzeichen von Emhart Technologies. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher unterliegen die hier angegebenen Informationen grundsätzlich dem Ausschluss jeglicher Gewähr und dem Vorbehalt der jederzeit unbeschränkten Änderung ohne vorherige Ankündigung. Ihr lokaler STANLEY Engineered Fastening Repräsentant steht Ihnen für neueste Informationen zur Verfügung.