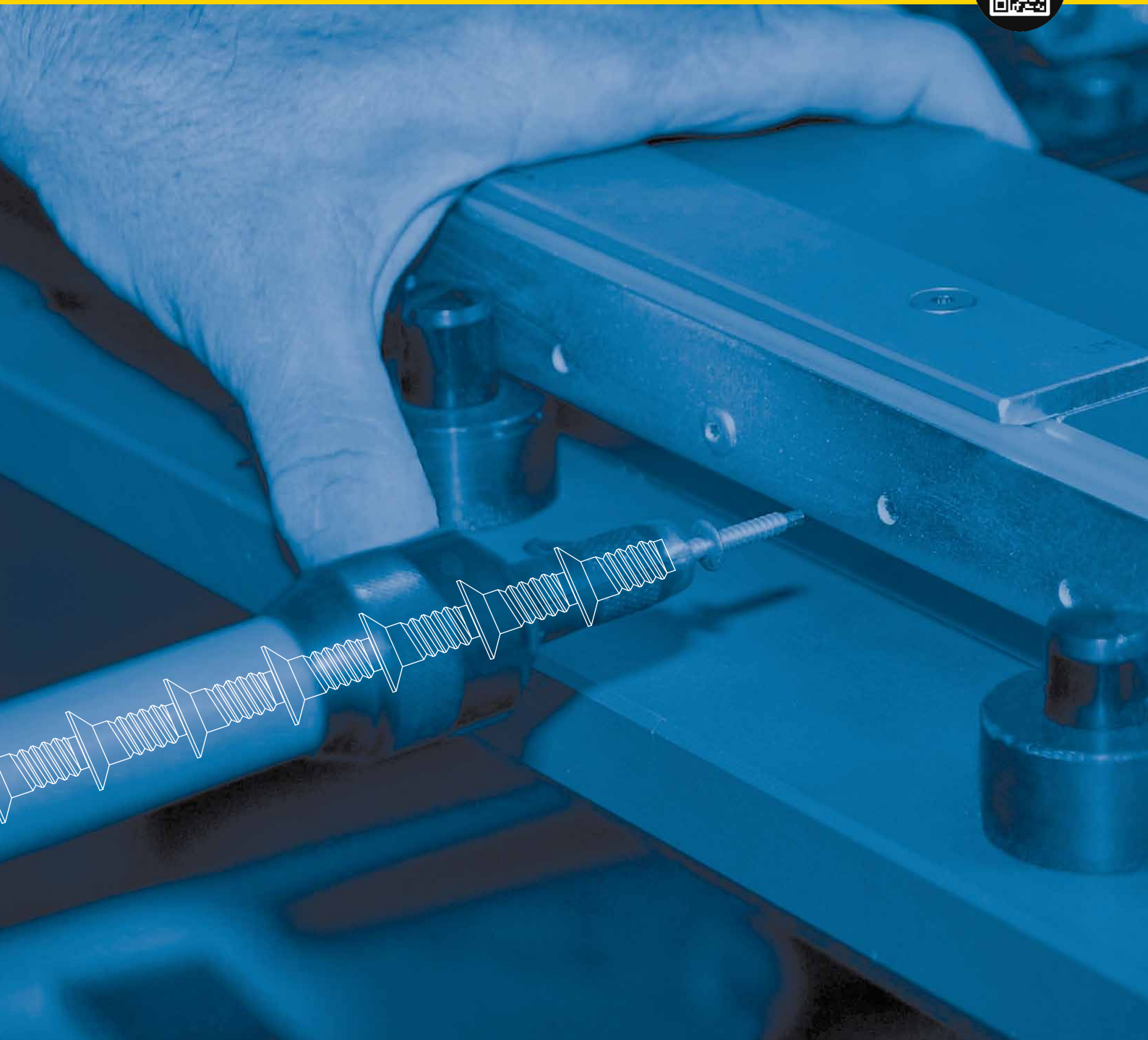




Rivscrew® & Rivscrew® PL

Wiederlösbarer Magazin-Schraubniet

Rivcrew® Für Metall & Verbundwerkstoffe

Avdel Rivcrew® ist ein Mehrbereichs-Magazinblindniet, der während des Verarbeitungsprozesses ein Gewinde in das Bauteilmaterial formt. Dadurch wird die Schnelligkeit der Magazinnietung mit der Wiederlösbarkeit einer Schraube kombiniert.

Rivcrew® Magazinniete erzeugen eine vibrationsfeste Verbindung und können in den meisten Anwendungen wieder gelöst und erneut verwendet werden.

Die meisten Industrien fordern innovative Verbindungs- und Montagesysteme, die minimales Gewicht

und maximale Leistung bieten und zu kosteneffektiver Produktion beitragen.

Rivcrew® kann kostenintensive Gewindeschneid- oder -formende Verfahren ersetzen, die Materialstückliste reduzieren und bietet dabei schnelle, ergonomische Montage, hohe verbleibende Klemmkraft und Vibrationsfestigkeit.



Merkmale und Vorteile

- Weitet sich während der Verarbeitung auf und formt ein Gewinde in das Trägermaterial - ohne Risiko des Überdrehens oder Ausreißen des Gewindes
- Der sechseckige Nietdorn weitet den Schaft radial auf, ein Innensechskant entsteht
- Mittels Sechskantschlüssel wiederlösbar und wiederverwendbar im Servicefall
- Bietet eine höhere Vibrationsfestigkeit „Gewindeversperrung“ im Trägermaterial als Standard-Schrauben
- Kann in Materialien bis zu einer Härte von 105 Hv5 eingesetzt werden
- Ohne Notwendigkeit teurer Gewindeschneid- oder gewindeformender Verfahren
- Optional Stahl verzinkt für Lötbarkeit und gute elektrische Leitfähigkeit
- Bei Anwendungen mit hohen Stückzahlen kann der Niet unter Verwendung einer automatischen Verarbeitungsanlage via Schwingförderer zugeführt werden

Produktauswahl

- Material: Stahl, verzinkt; alternative Oberflächen verfügbar
- Kopfform: Flachrundkopf*
- Größen: $\varnothing$ 2,8 mm, 3,0 mm, 3,5 mm, 4,0 mm und 4,8 mm
- Klemmbereich: von 1,62 mm (minimum Stärke hinteres Bauteil) bis zu 12 mm Gesamtmaterialstärke, abhängig von Verbinderdurchmesser und -länge

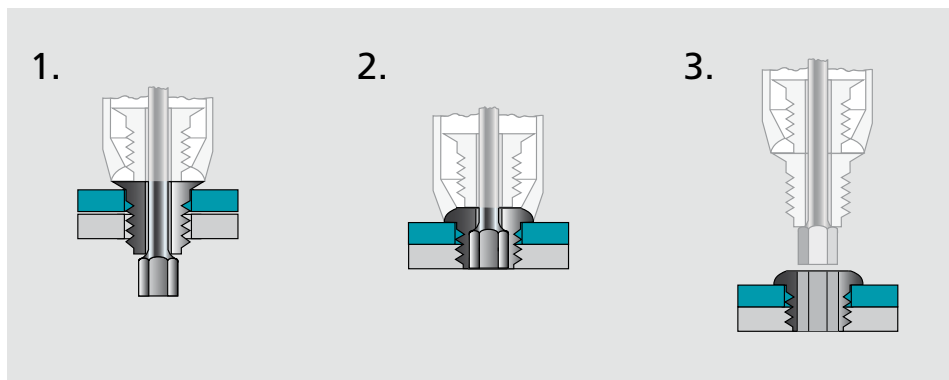
Technische Daten finden Sie auf unserer Website

* Die Kopfform nach dem Setzen ist abhängig vom verwendeten Mundstück, das Rivcrew® Standard Mundstück erzeugt einen Flachrundkopf.



Rivcrew® kann gelöst und wiederverwendet werden - ideal für Bauteile, die im Servicefall demontiert werden müssen.

Typische Setzsequenz



Bitte besuchen Sie unsere Website, um animierte Setzvorgänge zu sehen.

1. Der Nietdorn mit dem bereitstehenden Rivcrew® Magazin-niet wird in das Bohrloch eingeführt.
2. Bei der Auslösung des Nietgerätes zieht der sechseckige Nietdorn durch den Magazin-niet, weitet ihn im Bohrloch auf und formt das Gewinde in das Trägermaterial. Gleichzeitig wird der Flachrundkopf erzeugt.
3. Nach dem Setzvorgang stellt das Gerät automatisch den nächsten Magazinniet zur Verfügung - der Montageprozess kann wiederholt werden.

Rivcrew® PL Für Kunststoff & Verbundwerkstoffe

Avdel Rivcrew® PL wiederlösbare Magazinblindniete sind für den Einsatz in thermoplastischen Kunststoffen wie ABS, Nylon, Polycarbonat, Polypropylen etc. entwickelt worden.

Die Gewindesteigung des Rivcrew® PL ist optimal dafür ausgelegt, die spezielle Gewindeform während der Verarbeitung zu erzeugen. Der Schraubniet wird für den Einsatz in Thermoplasten mit einem Elastizitätsmodul zwischen 2.000 und 10.000 N/mm² empfohlen und bietet eine vibrationsfeste Verbindung - eine Antriebs- oder Anzugsdrehmoment-Kontrolle ist nicht erforderlich.

Damit in den Produktionslinien hochwertige Produkte kostengünstig hergestellt werden können, ist die Industrie auf ein vielfältiges Angebot an Verbindungs- und Montagesystemen angewiesen.

Rivcrew® PL bietet schnelle und ergonomische Montage, Mehrbereichseigenschaften und Vibrationsfestigkeit

in thermoplastischen Materialien. Im Servicefall kann Rivcrew® PL einfach mit einem Sechskantschlüssel entfernt und wiederverwendet werden.



Merkmale und Vorteile

Rivcrew® PL Magazinniete bieten die selben Vorteile wie die Standard Rivcrew® Verbinder plus:

- Speziell entwickelt für weiche und harte Kunststoffe
- Spezielle Gewindegometrie für eine große Auswahl an Kunststoffen mit einem Elastizitätsmodul zwischen 2.000 und 10.000 N/mm²
- Großer Klemmbereich von 3,0 bis 11,8 mm abgedeckt durch nur einen Verbinder
- Patent geschützt

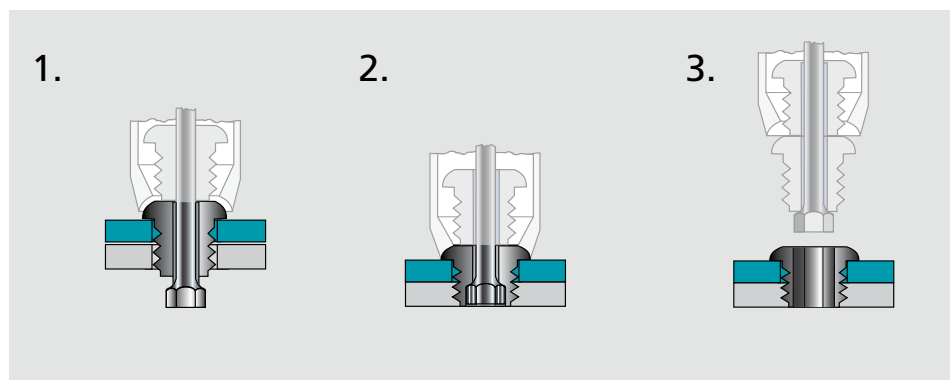
Produktauswahl

- Material: Stahl, verzinkt; alternative Oberflächen verfügbar
- Kopfform: Flachrundkopf
- Größen: ø 3,0 mm, 3,5 mm, 4,0 mm und 4,5 mm
- Klemmbereich: von 2,79 mm (minimum Stärke hinteres Bauteil) bis zu 11,8 mm Gesamtmaterialestärke, abhängig von Verbinderdurchmesser und -länge

Technische Daten finden Sie auf unserer Website



Typische Setzsequenz



1. Der Nietdorn mit dem bereitstehenden Rivcrew® PL Magazinniet wird in das Bohrloch eingeführt.
2. Bei der Auslösung des Nietgerätes zieht der sechseckige Nietdorn durch den Magazinniet, weitet ihn im Bohrloch auf und formt das Gewinde in das Trägermaterial.
3. Nach dem Setzvorgang stellt das Gerät automatisch den nächsten Magazinniet zur Verfügung - der Montageprozess kann wiederholt werden.

Bitte besuchen Sie unsere Website, um animierte Setzvorgänge zu sehen.

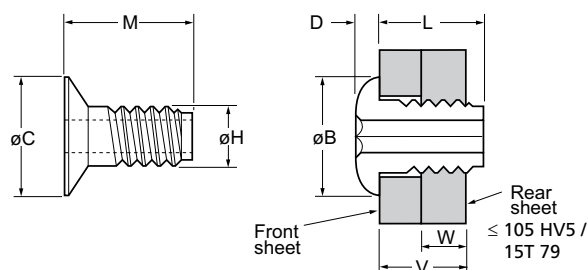


English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 3111 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 Qst 34-3

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

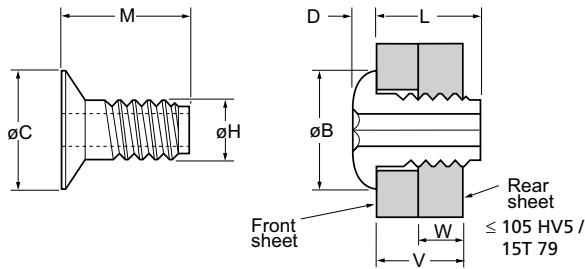
Tin plated: replace part no. 01722 with 01723. / Etamé: remplacer la série 01722 par 01723. / Verzinkt: ersetzen Sie 01722 durch 01723. Stagnato: sostituire 01722 con 01723. / Estañado: cambiar 01722 por 01723.



1) Dimensions B and D are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.
 Les cotes B et D ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivcrew après pose.
 Maße B und D werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.
 Le dimensioni B e D sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.
 Las dimensiones B y D se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.

Ø	ØH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale / pieza anterior		Rear sheet pièce support / unteres Bauteil / piastra posteriore / pieza posterior		ØC	M	W	V	ØB ¹⁾	D ¹⁾	L	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No.
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.		
2.8 mm	.1023 (2.6)	.116 (2.95)	.119 (3.02)	.103 (2.62)	.106 (2.70)	.230 (5.9)	.202 (5.2)	.064 (1.62)	.112 (2.85)	.240 (6.1)	.055 (1.4)	.157 (4.0)	62	01722-02806
							.241 (6.2)		.151 (3.85)			.196 (5.0)	52	01722-02807
							.280 (7.2)		.190 (4.83)			.235 (6.0)	43	01722-02809
							.319 (8.2)		.229 (5.82)			.274 (7.0)	38	01722-02810
							.397 (10.1)		.307 (7.80)			.352 (9.0)	30	01722-02812
3.0 mm	.1107 (2.8)	.121 (3.07)	.124 (3.15)	.111 (2.82)	.114 (2.89)	.230 (5.9)	.202 (5.2)	.064 (1.62)	.112 (2.85)	.240 (6.1)	.055 (1.4)	.157 (4.0)	62	01722-03006
							.241 (6.2)		.151 (3.85)			.196 (5.0)	52	01722-03007
							.280 (7.2)		.190 (4.83)			.235 (6.0)	43	01722-03009
							.319 (8.2)		.229 (5.82)			.274 (7.0)	38	01722-03010
							.359 (9.2)		.268 (6.81)			.314 (8.0)	34	01722-03011
							.397 (10.1)		.307 (7.80)			.352 (9.0)	30	01722-03012
							.515 (13.1)		.422 (10.72)			.467 (11.9)	23	01722-03016

dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)



1) Dimensions B and D are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.

Les cotes B et D ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivcrew après pose.

Maße B und D werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.

Le dimensioni B e D sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.

Las dimensiones B y D se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.

Ø	ØH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale / pieza anterior		Rear sheet pièce support / unteres Bauteil / piastra posteriore / pieza posterior		ØC	M	W	V	ØB ¹⁾	D ¹⁾	L	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No.
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.		
3.5 mm	.1215 (3.1)	.138 (3.50)	.141 (3.58)	.122 (3.10)	.125 (3.17)	.235 (6.0)	.202 (5.2)	.064 (1.62)	.112 (2.85)	.240 (6.1)	.055 (1.4)	.157 (4.0)	62	01722-03506
							.241 (6.2)		.151 (3.85)			.196 (5.0)	52	01722-03507
							.280 (7.2)		.190 (4.83)			.235 (6.0)	43	01722-03509
							.319 (8.2)		.229 (5.82)			.274 (7.0)	38	01722-03510
							.359 (9.2)		.268 (6.81)			.314 (8.0)	34	01722-03511
							.397 (10.1)		.307 (7.80)			.352 (9.0)	30	01722-03512
							.553 (14.1)		.463 (11.76)			.508 (12.9)	21	01722-03517
4.0 mm	.1415 (3.6)	.165 (4.19)	.168 (4.27)	.142 (3.61)	.145 (3.68)	.245 (6.3)	.202 (5.2)	.064 (1.62)	.112 (2.85)	.250 (6.4)	.055 (1.4)	.157 (4.0)	62	01722-04006
							.241 (6.2)		.151 (3.85)			.196 (5.0)	52	01722-04007
							.280 (7.2)		.190 (4.83)			.235 (6.0)	43	01722-04009
							.319 (8.2)		.229 (5.82)			.274 (7.0)	38	01722-04010
							.359 (9.2)		.268 (6.81)			.314 (8.0)	34	01722-04011
							.397 (10.1)		.307 (7.80)			.352 (9.0)	30	01722-04012
							.475 (12.1)		.385 (9.78)			.430 (11.0)	25	01722-04015

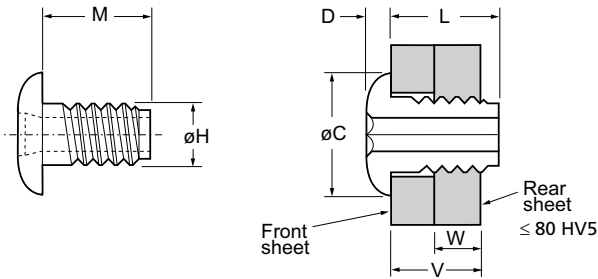
dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

Ø			Hex Key Size Dim. clef 6 pans / Sechskantgröße / Dim. chiave esagonale / llave Allen
nom.	lbf (kN)	lbf (kN)	
2.8 mm	202 (0.90)	157 (0.70)	1/16" (1.60)
3.0 mm	202 (0.90)	180 (0.80)	1/16" (1.60)
3.5 mm	225 (1.00)	225 (1.0)	5/64" (2.0)
4.0 mm	292 (1.30)	270 (1.2)	2.5 mm



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincatura	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : SAE 1008



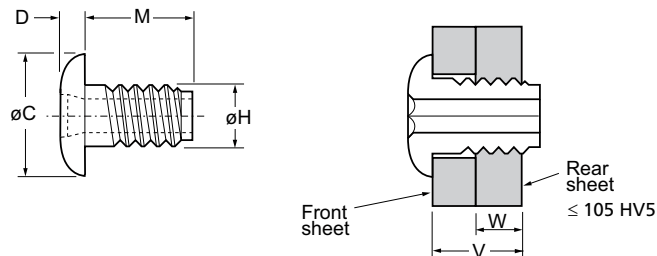
Ø	ØH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale / pieza anterior		Rear sheet pièce support / unteres Bauteil / piastra poste- riore / pieza posterior		M	ØC	D	W	V	L	Hex Key Size Dim. clef 6 pans / Sechskant- größe / Dim. chiave esagonale / llave Allen	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No.
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	min.	max.	max.			
3/16"	.1765	.193	.197	.177	.181	.327	.374	.067	.110	.256	.342	2.5 mm	28	01733-04810
(4.8)	(4.48)	(4.90)	(5.00)	(4.50)	(4.60)	(8.4)	(9.5)	(1.7)	(2.8)	(6.5)	(8.7)		19	01733-04816
						.522				.453	.531			
						(13.3)				(11.5)	(13.5)			

dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)



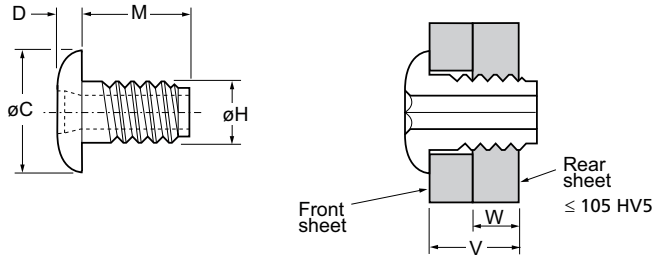
English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincatura	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 31110 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 QSt 34-3



ø	øH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil/ piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet pièce support/ unteres Bauteil/ piastra posteriore / pieza posterior		M	øC	D	W	V	Hex Key Size Dim. clef 6 pans / Sechskant- größe / Dim. chiave esagonale / llave Allen	Torque-to- turn tenue au couple / Verdreh- moment / coppia di rotazione / resistencia al giro lbf in (Nm)	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No.
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	min.	max.				
2.8 mm	.1023 (2.60)	.116 (2.95)	.119 (3.02)	.103 (2.62)	.106 (2.70)	.164 (4.2)	.244 (6.2)	.047 (1.2)	.064 (1.62)	.124 (3.15)	1/16" (1.60)	2.5 (0.28)	62	01772-02806
						.204 (5.2)				.164 (4.17)			59	01772-02807
						.244 (6.2)				.204 (5.18)			43	01772-02809
						.283 (7.3)				.243 (6.17)			38	01772-02810
						.386 (9.8)				.346 (8.79)			30	01772-02812
3.0 mm	.1107 (2.82)	.121 (3.07)	.124 (3.15)	.111 (2.82)	.114 (2.89)	.164 (4.2)	.244 (6.2)	.047 (1.2)	.064 (1.62)	.124 (3.15)	1/16" (1.60)	2.5 (0.28)	62	01772-03006
						.204 (5.28)				.164 (4.17)			52	01772-03007
						.244 (6.25)				.204 (5.18)			43	01772-03009
						.283 (7.3)				.243 (6.17)			38	01772-03010
						.350 (8.9)				.310 (7.87)			43	01772-03011
						.386 (9.8)				.346 (8.79)			30	01772-03012
						.497 (12.8)				.457 (11.61)			23	01772-03016

dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)



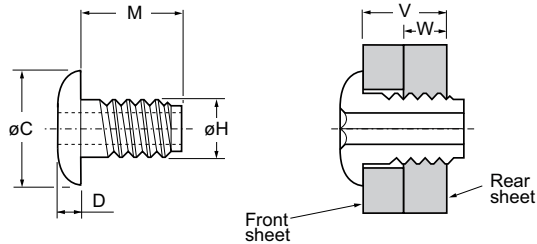
ø	øH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil/ piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet pièce support/ unteres Bauteil/ piastra poste- riore / pieza posterior		M	øC	D	W	V	Hex Key Size Dim. clef 6 pans / Sechskant- größe / Dim. chiave esagonale / llave Allen	Torque-to- turn tenue au couple / Verdreh- moment / coppia di rotazione / resistencia al giro	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No.
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	min.	max.		lbf in (Nm)	± 1	
3.5 mm	.1215 (3.09)	.138 (3.50)	.141 (3.58)	.122 (3.10)	.125 (3.17)	.164 (4.2)	.244 (6.2)	.047 (1.2)	.064 (1.62)	.124 (3.15)	5/64" (2.0)	5.0 (0.56)	62	01772-03506
						.204 (5.2)				.164 (4.17)			52	01772-03507
						.244 (6.2)				.204 (5.18)			43	01772-03509
						.283 (7.3)				.243 (6.17)			38	01772-03510
						.350 (8.9)				.310 (7.87)			34	01772-03511
						.386 (9.8)				.346 (8.79)			30	01772-03512
						.512 (12.7)				.472 (11.99)			21	01772-03517
4.0 mm	.1415 (3.60)	.165 (4.19)	.168 (4.27)	.142 (3.61)	.145 (3.68)	.164 (4.2)	.244 (6.2)	.047 (1.2)	.064 (1.62)	.112 (2.85)	2.50 mm	5.5 (0.62)	62	01772-04006
						.204 (5.2)				.151 (3.85)			52	01772-04007
						.244 (6.2)				.190 (4.83)			43	01772-04009
						.283 (7.3)				.229 (5.82)			38	01772-04010
						.322 (8.2)				.268 (6.81)			34	01772-04011
						.360 (9.24)				.307 (7.80)			30	01772-04012
						.438 (11.2)				.385 (9.78)			25	01772-04015

dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête bombée	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 3111 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 Qst 34-3



Ø	Ø H	Front sheet Pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale / pieza anterior		Rear sheet Pièce support / unteres Bauteil / piastra posteriore/ pieza posterior		ØC	D	M	W	V	Hex Key Size Dim. clef 6 pans/ Sechskantgröße/ Dim. chiave esagonale / llave Allen	Part No.
		min.	max.	min.	max.							
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	min.	max.		
3.0 mm	.1106 (2.81)	.129 (3.28)	.132 (3.35)	.111 (2.82)	.114 (2.90)	.244 (6.2)	.047 (1.2)	.273 (7.0)	.110 (2.79)	.215 (5.46)	1/16" (1.60)	01742-03008
								.398 (10.2)		.340 (8.64)		01742-03012
								.523 (13.3)		.465 (11.81)		01742-03016
3.5 mm	.1215 (3.09)	.139 (3.53)	.142 (3.63)	.122 (3.10)	.125 (3.18)	.244 (6.2)	.047 (1.2)	.273 (7.0)	.110 (2.79)	.215 (5.46)	1/16" (1.60)	01742-03508
								.398 (10.2)		.340 (8.64)		01742-03512
								.523 (13.3)		.465 (11.81)		01742-03516
4.0 mm	.1334 (3.39)	.161 (4.09)	.164 (4.17)	.1338 (3.40)	.1368 (3.47)	.319 (8.1)	.047 (1.2)	.273 (7.0)	.120 (3.04)	.215 (5.46)	5/64" (2.00)	01742-04008
								.398 (10.2)		.340 (8.64)		01742-04012
								.523 (13.3)		.465 (11.81)		01742-04016
4.5 mm	.1571 (3.99)	.194 (4.93)	.197 (5.00)	.1575 (4.00)	.1605 (4.08)	.319 (8.1)	.047 (1.2)	.273 (7.0)	.120 (3.04)	.215 (5.46)	2.5 mm	01742-04508
								.398 (10.2)		.340 (8.64)		01742-04512
								.523 (13.3)		.465 (11.81)		01742-04516

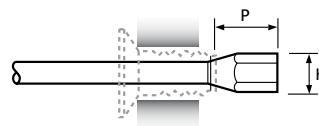
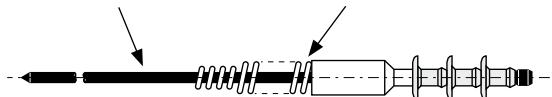
dimensions in inch and (mm) / en pouces et (millimètre) / alle Maße in Zoll und (mm) / in pollici e (millimetri) / en pulgadas y (milímetros)

Rivscrew® & Rivscrew® PL Mandrel & Spring Information

Aiguilles et Ressorts d'aiguille / Nietdorne und -federn
Mandrini e Molle / Mandriles y Muelles

Mandrel / Aiguille / Nietdorn
Mandrino / Mandril

Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder /
Molla / Muelle



Ø	Nose Nez Mundstück Testata Boquilla	Description Description Beschreibung Descrizione Descripción	H A/F	P	Mandrel Aiguille Niedorn Mandrino Mandril	Spring Ressort d'aiguille Nietdornfeder Molla Muelle
nom.	Part No/ref.			max.	Part No/ref	Part No/ref
RivscREW® 1722, 1733						
2.8	07271-03000	Standard cam operated	1.65	3.23	07271-06030	07271-06630
	07271-08600	Long			07271-07030	07271-07630
3.0	07271-03000	Standard cam operated	1.65	3.23	07271-06030	07271-06630
	07271-08600	Long			07271-07030	07271-07630
3.5	07271-03500	Standard cam operated	2.10	3.35	07271-06035	07271-06635
	07271-08700	Long			07271-07035	07271-07635
4.0	07271-04000	Standard cam operated	2.62	3.81	07271-06140	07271-06640
	07271-08800	Long			07271-07140	07271-07640
4.8	07150-03006	Standard	2.62	3.81	07271-06140	07271-06640
	07150-04006	Long			07271-07140	07271-07640
RivscREW® PL 1742						
3.0	07271-03000	Standard cam operated	1.65	3.75	07279-06429	07271-06630
3.5						
4.0	07150-03005	Standard	2.10	3.35	07271-06035	07271-06635
4.5			2.62	3.81	07271-06140	07271-06640

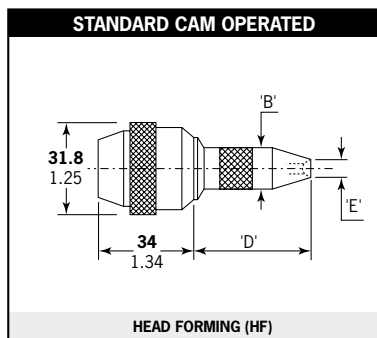
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetro

Rivscrow® & Rivscrow® PL Nose Equipment

Ensembles de nez / Mundstücke / Equipaggiamento / Equipos de colocación

Rivscrow®

Head forming / a formage de tête / kopfformend / a formatura di testa / Tipo de boquilla

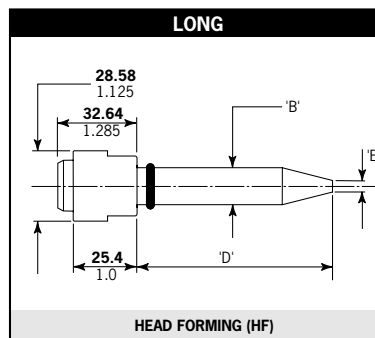


Applications with no or little access restrictions.
Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.



Allows more penetration into applications.

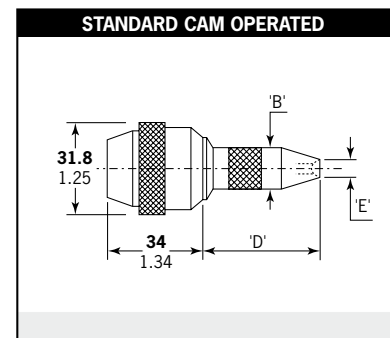
Permet une pénétration supérieure dans les applications sans autres contraintes d'accès.

Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nell'applicazione senza altre restrizioni di accesso.

Permite una mayor profundidad de acceso en aquellas aplicaciones sin restricción de acceso en anchura.

Rivscrow® PL



Applications with no or little access restrictions.
Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.

Ø nom.	Fastener / Rivets / Niettyp / Rivetti / Remaches	Nose Equipment / Nez de pose / Mundstück / Testata / Boquilla /	Part No/ref	Dimensions / Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones		
				B	D	E
2.8	RivscREW®	Standard cam operated	07271-03000	10.41	29.97	6.10
		Long	07271-08600	15.50	67.10	6.35
3.0		Standard cam operated	07271-03000	10.41	29.97	6.10
		Long	07271-08600	15.50	67.10	6.35
3.5		Standard cam operated	07271-03500	10.41	29.97	6.10
		Long	07271-08700	15.50	67.10	6.35
4.0		Standard cam operated	07271-04000	10.41	29.97	6.35
		Long	07271-08800	15.50	67.10	7.10
4.8		Standard	07150-03006	14.22	29.97	8.38
		Long	07150-04006	14.22	58.42	8.38
3.0	RivscREW® PL	Standard cam operated	07271-03000	10.41	29.97	6.10
3.5						
4.0		Standard	07150-03005	12.19	33.02	6.10
4.5						

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetro

Rivcrew® & Rivcrew® PL

Verarbeitungsgeräte

Rivcrew® und Rivcrew® PL Magazinniete können mit den Avdel Verarbeitungsgeräten Typ 7530, 7537 und 7271 verarbeitet werden. Einzel- oder Mehrfach-Blindniet-Stationen können die Montage noch schneller machen. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Website oder kontaktieren Ihren lokalen Avdel Repräsentanten.

7530 Standard Handgerät



7537



7271



7535 Pantograph Arbeitsplatz



Anwendungen

Rivcrew®

- Aluminium-Druckguss-Gehäuse
- Magnesium-Gussteile
- Halbleiterbefestigung an dünnwandige, gepresste Kühlkörper
- Halbleiterbefestigung an Leiterplatten
- Leiterplattenbefestigung an Gehäuse
- Befestigung in Kunststoff-Spritzguss-Domen

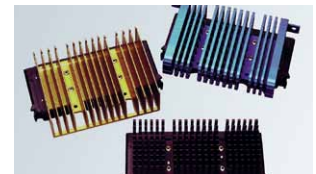
Rivcrew® ist wiederlösbar und wiederverwendbar



Druckgussgehäuse mit Leiterplatte im Automobilbereich



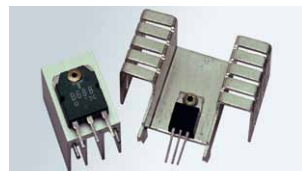
Kühlkörperbefestigung auf Prozessor



Generatordiodenplatte an Nylonformteil



Halbleiterbefestigung an Kühlkörper und Leiterplatten



Gurtstraffer



Rivcrew® PL

- Automobilkomponenten
- Beleuchtung
- Kunststoffverkleidungen
- Unterhaltungselektronik
- Hausgeräte
- Spielzeug
- Kunststoffgehäuse

Staubsauger



Elektrische Komponenten



Scheinwerfer



Drucker & Kopierer



Werkzeuge



Stoßfänger



STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 12.2013

Patent geschützt. Avdel® und Rivcrew® sind eingetragene Warenzeichen von Avdel UK Limited. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher unterliegen die hier angegebenen Informationen grundsätzlich dem Ausschluss jeglicher Gewähr und dem Vorbehalt der jederzeit unbeschränkten Änderung ohne vorherige Ankündigung. Ihr lokaler Avdel Repräsentant steht Ihnen für neueste Informationen zur Verfügung.

FEIFAR
BEFESTIGUNGSTECHNIK

Frank-Stronach-Straße 9, 8200 Gleisdorf, AUSTRIA
+43 3112 36155
office@feifar.at

